

FLUKE®

DAS SCHWINGUNGSMESSGERÄT FLUKE 805



**Vergessen Sie die billigen Messstifte für
Schwingungsprüfungen.
Verwenden Sie vollwertige MESSGERÄTE.**

Fluke 805 hat zwar eine Form wie ein Schwingungsmessstift, aber es ist ein leistungsstarkes Messgerät. Mit diesem Messgerät von Fluke gehören falsche Ergebnisse bei Schwingungsuntersuchungen der Vergangenheit an. Zudem bietet es zuverlässige Messungen, auf die Sie sich beim Treffen wichtiger Instandhaltungsentscheidungen verlassen können.

EINFACHES UND SICHERES Messen statt falscher Alarme

WIEDERHOLBARKEIT statt Zufallsergebnisse

EINFACH UND EINDEUTIG statt verwirrend

Wir haben von Technikern erfahren, dass sie die Ergebnisse der Schwingungsprüfungen mit billigen Schwingungsmessstiften äußerst problematisch finden. Wir haben gut zugehört, und das Schwingungsmessgerät Fluke 805 ist unsere Antwort – ein zuverlässigeres, benutzerfreundlicheres Messgerät zur Verbesserung Ihrer Inspektionen und Instandhaltungen. Um zu zeigen, wie unser Schwingungsmessgerät die Probleme löst, die häufig bei der Nutzung anderer Prüfgeräte auftauchen, haben wir einigen Kundenaussagen die Funktionen von Fluke 805 gegenübergestellt. Lesen Sie selbst. Wir hoffen, dass wir Sie überzeugen können.

PROBLEME mit Schwingungsmessstiften

UNZUVERLÄSSIG

„Schwingungsmessstifte sind an sich ganz in Ordnung. Wir überprüfen mit ihnen, ob die Maschine die Alarmschwelle überschreitet oder nicht. Das war es aber auch schon. Sie liefern uns kein klares Bild des Gesamtzustands der Maschine. Schwingungsmessstifte bieten nicht genug Daten, um uns bei der Zuverlässigkeitsprüfung der Maschinen wirklich zu nützen.“

INKONSISTENT

„Die Schwingungsmessstifte funktionieren nur richtig, wenn sie genau nach Beschreibung angewendet werden. Sie haben schon viele falsche Alarme aufgrund falscher Anwendung durch Instandhaltungspersonal ausgelöst. Ich möchte mich darauf verlassen können, dass die Messung stets zuverlässig ist, egal welcher meiner Mitarbeiter sie durchführt.“

MANUELL

„Die Daten, die mit dem Schwingungsmessstift aufgenommen werden, müssen in unserem bestehenden Inspektions- und Instandhaltungsprogramm nutzbar sein, d.h. ich muss sie einfach in Excel hochladen können.“

VERWIRREND

„Ich verstehe nicht, was die Zahlen bedeuten. Wann zeigen sie ein Problem an?“

KOMPLIZIERTE BEDIENUNG

„Sie sind schwer zu bedienen, ich muss viele Daten eingeben, nicht nur den Drehzahlbereich und die Art der Maschine, sondern auch den Wellendurchmesser und die tatsächliche Drehzahl.“

Die LÖSUNG: Fluke 805

ZUVERLÄSSIG

Bei Fluke 805 handelt es sich nicht um einen Messstift, sondern um ein Messgerät zur Messung der Gesamtschwingung sowie spezieller Parameter wie Lagerzustand und Temperatur für ein detaillierteres Ergebnis.

WIEDERHOLBAR

Fluke 805 verfügt über eine kombinierte Schwingungs- und Kraftsensortipitze, mit deren Hilfe die vom Benutzer verursachten Abweichungen (bezüglich Kraft oder Winkel) ausgeglichen und somit exakte, wiederholbare Ergebnisse erzielt werden können.

AUTOMATISCH

Datenmanagement-Möglichkeiten zur Nutzung existierender Geräte-IDs und Datenexport in Microsoft® Excel für Trenddarstellung über einen längeren Zeitraum.

EINDEUTIG

Eine vierstufige Skala mit Fehlergraden für Gesamtschwingung und Lagerzustand mit Zustandsanzeige in Textform (Gut, Befriedigend, Unbefriedigend, Inakzeptabel).

EINFACH ZU BEDIENEN

Ein Messgerät, das bei der Schwingungsmessung über einen großen Frequenzbereich (Gesamtschwingung 10 Hz bis 1.000 Hz, Lagerzustand 4.000 Hz bis 20.000 Hz) die meisten Maschinen und mechanischen Komponenten abdeckt, und mit seiner einfachen Bedienoberfläche die erforderlichen Eingaben auf Drehzahlbereich und Maschinentyp reduziert.

Merkmale und Vorteile

- Innovatives Sensordesign reduziert Messabweichungen, die durch Messwinkel oder Kontaktdruck beeinflusst werden
- Konsistente Datenqualität sowohl im Hoch- als auch im Niederfrequenzbereich
- Vierstufige Skala zur Angabe des Fehlergrads bezüglich Gesamtschwingung und Lagerzustand
- Daten können via USB exportiert werden
- Trenddarstellung in Microsoft Excel® mithilfe von integrierten Vorlagen
- Messung der Gesamtschwingung im Bereich 10 bis 1.000 Hz für die Beschleunigung, Geschwindigkeit und falsche Ausrichtung für eine Vielzahl von Maschinen
- Die Funktion Crest Factor+ ermöglicht zuverlässige Bewertung des Lagerzustands mithilfe direkter Sensorspitzen-Messungen zwischen 4.000 und 20.000 Hz
- Farbige Lichtsignale (grün, rot) und Kommentare auf der Anzeige zeigen an, wie viel Druck aufgewendet werden muss, um eine Messung vorzunehmen
- Infrarot-Temperatursensor erweitert die Diagnosemöglichkeiten
- Integrierter Speicher für bis zu 3.500 Messungen
- Audioausgang zum direkten Anhören von Lagergeräuschen
- Unterstützung eines externen Beschleunigungsaufnehmers für schwer zugängliche Bereiche
- Taschenlampe zur Ausleuchtung von Messbereichen bei schlechten Lichtverhältnissen
- Große Anzeige mit hoher Auflösung für leichte Navigation und Anzeige



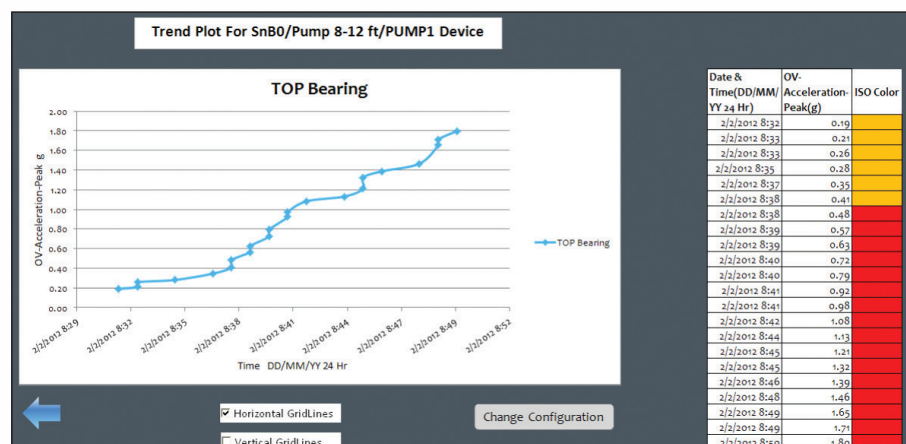
In Microsoft® Excel exportieren und Trends darstellen

Die Trenddarstellung von Messungen über einen bestimmten Zeitraum ist die beste Methode zur Beurteilung und Verfolgung des Maschinenzustands.

Mit dem Fluke 805 können Sie:

- Ihre Ergebnisse via USB-Verbindung in Microsoft® Excel exportieren
- Trenddarstellungen und Graphen Ihrer Messwerte mit den integrierten Vorlagen erstellen
- Die Gesamtschwingungsmesswerte mit den Forderungen der Normen ISO 10816-1, 10816-3 und 10816-7 vergleichen

Importieren Sie Messungen vom Schwingungsmessgerät Fluke 805 in eine Excel-Vorlage auf Ihrem PC, um eine Trenddarstellung der Lagerparameter Gesamtschwingung, CF+ und Temperatur zu erstellen. Der Anwender erhält dann ein klares Bild des sich ändernden Lagerzustands und des verschlechterten Gesamtzustands des Geräts.



Crest Factor+ (Hochfrequenzmessung)

Der Crestfaktor wird von Messtechnikern zur Analyse des Lagerzustands verwendet. Der Crestfaktor ist das Verhältnis von Spitzenwert und Effektivwert (RMS) der Schwingung im Zeitbereich.

Eine große Einschränkung bei der Verwendung des Crestfaktors zur Analyse des Lagerzustands ist die Tatsache, dass der Crestfaktor nicht linear steigt, wenn sich der Lagerzustand verschlechtert. Der Crestfaktor kann sogar abnehmen, wenn das Lager vor einem katastrophalen Versagen steht und dabei einen hohen Effektivwert der Schwingung hat.

Um diese Einschränkung zu umgehen, verwendet Fluke einen proprietären Algorithmus mit dem Namen Crest Factor+ (CF+). Der Bereich der CF+ Werte geht von 1 bis 16. Verschlechtert sich der Lagerzustand, nimmt der CF+ Wert zu. Zur Vereinfachung hat Fluke ebenfalls eine vierstufige Skala mit Fehlergraden eingeführt, die den Lagerzustand in Gut, Befriedigend, Unbefriedigend oder Inakzeptabel kategorisiert.

Hohe Frequenz 4.000 Hz bis 20.000 Hz	17/12/2011 09:10 AM Bearing 3 CF+	Lagerschwin- gung (CF+)
Frequenzbereich für Gesamt- schwingung 10 Hz bis 1000 Hz	GOOD Overall Vibration 0.06 g (pk)	Gesamt- schwingung
Temperatur: -20 °C bis 200 °C	GOOD Temperature 20.7 °C ID : Recip_Chiller_1 TYPE : Recip Chiller RPM : >600	Infrarot- Temperatur



CalPlus GmbH
Niederlassung ScopeShop Normannenweg
30 • 20537 Hamburg Tel.: 040 3039595-0 •
Fax: 040 3039595-50
scopeshop@calplus.de • www.calplus.de

Fluke. Damit Ihre Welt intakt bleibt

Fluke Deutschland GmbH
In den Engematten 14
79286 Glottertal
Telefon: (069) 2 22 22 02 00
Telefax: (069) 2 22 22 02 01
E-Mail: info@de.fluke.nl
Web: www.fluke.de

**Beratung zu Produkteigenschaften und
Spezifikationen:**
Tel.: (07684) 8 00 95 45
**Beratung zu Anwendungen, Software und
Normen:**
Tel.: 0900 1 35 85 33
(€ 0,99 pro Minute aus dem deutschen Festnetz,
zzgl. MwSt., Mobilfunkgebühren können
abweichen)
E-Mail: hotline@fluke.com

Fluke Vertriebsgesellschaft m.b.H.
Liebermannstraße F01
A-2345 Brunn am Gebirge
Telefon: (01) 928 95 00
Telefax: (01) 928 95 01
E-Mail: info@as.fluke.nl
Web: www.fluke.at

Fluke (Switzerland) GmbH
Industrial Division
Hardstrasse 20
CH-8303 Bassersdorf
Telefon: 044 580 75 00
Telefax: 044 580 75 01
E-Mail: info@ch.fluke.nl
Web: www.fluke.ch

© Copyright 2011 Fluke Corporation. Alle Rechte
vorbehalten. Gedruckt in den Niederlanden 10/2011.
Änderungen vorbehalten.
Pub_ID: 11901-ger

Dieses Dokument darf nicht ohne die schriftliche
Genehmigung der Fluke Corporation geändert werden.



Externer Sensor nicht im Lieferumfang enthalten.